

# MasterSeal M 790

**Membrana bi-componenta cu rezistente chimice ridicate, si capacitate de preluare fisuri, pe baza de tehnologie Xolutec TM – Tehnologie pentru impermeabilizarea si protectia betonului in medii agresive.**

## DESCRIERE

Membrana bi-componenta cu rezistente chimice ridicate, si capacitate de preluare fisuri, pe baza de tehnologie Xolutec TM – Tehnologie pentru impermeabilizarea si protectia betonului in medii agresive.

### **Xolutec™ – o noua dimensiune in durabilitate**

Xolutec este o metodă inovatoare și inteligentă de combinare a reacțiilor chimice complementare. Atunci când materialul este amestecat pe șantier, se formează o rețea de interpenetrare reticulată (IPN) care îmbunătățește proprietățile generale ale materialului. Prin controlul densității de reticulare, proprietățile Xolutec pot fi ajustate în funcție de performanța produsului dorită, de ex. acest lucru permite formularea de materiale cu grade diferite de duritate și flexibilitate. Xolutec are un conținut redus de compusi volatili organici (COV), este rapid și ușor de aplicat atât prin pulverizare cât și manual, cu ajutorul trafaletului. Se întărește rapid chiar și la temperaturi scăzute, reducând timpul de aplicare, permițând astfel repunerea în folosință rapidă și minimizarea timpilor de întrerupere.

Această tehnologie nu este sensibilă la umiditate, și tolerează o mare varietate de condiții diferite de aplicare, extinzând foarte mult fereastra aplicației și reducând potențialul de întârzieri și de eșecuri. Ciclurile de întreținere lungi și costurile mai mici ale ciclului de viață, reduc semnificativ costul total al proprietății.

## DOMENIUL DE APLICARE

MasterSeal M 790 este utilizat în aplicații de impermeabilizare, unde este necesar un nivel ridicat de rezistență chimică.

Aceasta include:

- Stații de tratare a apelor reziduale atât în zonele de intrare, cât și în zonele de scurgere.
- Conducte de efluenți de canalizare.
- Uzine de biogaz.
- Zone de retenție secundară

MasterSeal M 790 poate fi aplicat pe:

- Substraturi orizontale și verticale.
- Zone interne și externe.
- Beton, mortar de ciment sau substraturi din oțel.
- Beton armat pentru protecția împotriva coroziunii provocate de carbonatare sau cloruri, și pentru protecția împotriva atacului chimic în zonele secundare de retenție în industria chimică și petrochimică.

Contactati reprezentanta locala Master Builders Solutions pentru orice alta aplicatie care nu este listata aici

## OMOLOGĂRI ȘI CERTIFICATE

- Rezistență dovedită pe termen lung la coroziunea provocată de acidul sulfuric biogen (Institutul Fraunhofer)
- Certificare CE conform EN 1504-2
- Rezistență chimică conform EN 13529
- Rezistența la fixare și la bule de aer dacă este expusă la umezeală inversă în conformitate cu liniile directoare de reparație DAfStb
- DIBt - Aprobare pentru utilizare în beton în instalații de biogaz, rezervoare, silozuri de buncăr și pentru zone de izolare în depozitarea și umplerea gunoierului de grajd și a înșilozării lichide (JGS).

# MasterSeal M 790

**Membrana bi-componenta cu rezistente chimice ridicate, si capacitate de preluare fisuri, pe baza de tehnologie Xolotec TM – Tehnologie pentru impermeabilizarea si protectia betonului in medii agresive.**

## CARACTERISTICI ȘI BENEFICII

- Aplicare manuala usoara cu ajutorul trafaletului sau gletierei
- Membrană continuă: monolitica - fără imbinari, suduri sau suprapuneri
- Rezistență chimică excelentă - inclusiv concentrații mari de acid sulfuric biogenic.
- Impermeabil si rezistent la apă statatoare
- Monolitic fixat pe stratul suport: poate fi aplicat pe o gamă largă de substraturi cu amorsa adecvata.
- Toleranță la umiditate: se poate aplica pe substraturi cu umiditate reziduală ridicată.
- Permeabilitate ridicată la vapori de apă: risc scăzut de formare a basicilor.
- Rezistență ridicată la difuziunea dioxidului de carbon: Protejează betonul împotriva coroziunii armaturilor.
- Rezistență ridicată la rupere, abraziune și impact: Rezistă la trafic în zone expuse la deteriorări mecanice.
- Dur, dar elastic, avand capacitatea de a prelua fisurile
- Durabilitate și protecție pe termen lung, cu fisurare redusă datorită fragilității
- Termorezistent: nu se înmoaie la temperaturi ridicate.
- Aderență excelentă pe diferite substraturi (beton, oțel).
- Rezistența la intemperii: rezistența dovedită după cicluri de ploaie torentială și cicluri de îngheț / dezgheț, poate fi aplicata la exterior fără o acoperire suplimentară.
- Nu conține solvenți.
- Poate fi aplicat prin pulverizare cu pompe de pulverizare bi-componente (vă rugăm să contactați serviciul nostru tehnic pentru detalii)

## OMOLOGĂRI ȘI CERTIFICATE

- Rezistență dovedită pe termen lung la coroziunea acidului sulfuric biogenic (Institutul Fraunhofer)
- Certificare CE conform EN 1504-2
- Rezistență chimică conform EN 13529

## METODA DE APLICARE

### (a) Pregătirea suprafeței

Toate substraturile (noi și vechi) trebuie să fie solide din punct de vedere structural, uscate, fără cavități și particule libere și fara pete de ulei, grasime, urme de cauciuc, vopsea, si alte substante ce pot afecta aderența. Beton: Suprafața trebuie pregătită prin sablare, jet de apă de înaltă presiune sau altă metodă mecanică adecvată. După pregătire, betonul și alte substraturi pe bază de ciment trebuie să aibă o rezistență minimă la smulgere de 1 N / mm<sup>2</sup>. Temperatura substratului trebuie să fie de minimum + 5 ° C și maximum +35 ° C.

Fier / oțel: Trebuie să fie sablă conform SA 2<sup>1/2</sup> înainte de aplicarea produsului. Pentru aplicarea MasterSeal M 790 pe oțel nu este necesar un strat de grund.

### (A) Amorsarea

Amorsa va îmbunătăți aderența și va împiedica apariția găurilor sau bulelor în stratul de acoperire întărit. Grundul recomandat pentru MasterSeal M 790 este MasterSeal P 770 \*.

\*. Substratul trebuie să fie vizibil uscat

- nu există o limită a umidității reziduale.

MasterSeal P 770 poate fi aplicat cu ajutorul trafaletului într-un singur strat, la un consum de aprox. 0,25 - 0,3 kg / m<sup>2</sup>. Așteptați cel puțin 5 ore (@ 20 ° C) înainte de a aplica MasterSeal M 790.

\* Pentru mai multe detalii, consultați fișa tehnică a produsului.

### (B) Amestecarea

MasterSeal M 790 este livrat în kituri de lucru care sunt preambalate în raportul exact de amestecare.

Se toarnă întregul conținut al părții B în recipientul din partea A și se amestecă cu un burghiu mecanic și cu palete la viteză mică (max. 400 rpm) timp de cel puțin 3 minute. Razuiți părțile laterale și partea inferioară a recipientului de mai multe ori pentru a asigura o amestecare completă. Păstrați lamele mixerului scufundate în stratul de acoperire pentru a evita introducerea bulelor de aer. Nu utilizați mixuri fractionate, și nu amestecați manual!

### (C) Aplicarea

MasterSeal M 790 poate fi aplicat cu pensula sau trafaletul . Se recomandă întotdeauna finalizarea aplicației în cel puțin două straturi.

# MasterSeal M 790

**Membrana bi-componenta cu rezistente chimice ridicate, si capacitate de preluare fisuri, pe baza de tehnologie Xolutec TM – Tehnologie pentru impermeabilizarea si protectia betonului in medii agresive.**

Timp minim de așteptare înainte de aplicarea celui de-al doilea strat

8 ore (peste noapte) la 20 ° C temperatura mediului ambiant și a substratului.

## CURATAREA UNELTELOR

Uneltele pot fi curățate cu agent de curățare pe bază de solvenți în timp ce sunt încă ude. Odată întărit, materialul poate fi îndepărtat numai mecanic.

## ACOPERIRE

Consumul de MasterSeal M 790 este aproximativ 0,4 kg / m<sup>2</sup> pe strat. Sunt necesare minimum două straturi, în funcție de starea și porozitatea substratului și de grosimea filmului solicitată. O aplicație cu două straturi, cu un consum total de aproximativ 0,8 kg / m<sup>2</sup>, va asigura o grosime a peliculei uscate de aprox. 0,6 mm.

În medii exigente din punct de vedere chimic (de ex. Instalații de tratare a apelor reziduale) și / sau în condiții dure, abrazive, se recomandă o grosime a filmului uscat de 0,9 mm. Prin urmare, un consum minim de 1,0 -

Trebuie aplicate 1,2 kg / m<sup>2</sup> în două sau trei straturi.

Aceste consumuri sunt teoretice și pot varia în funcție de absorbția și rugozitatea substratului. Este esențial să se efectueze încercări reprezentative la fața locului pentru a evalua consumul exact.

## TIMPUL DE LUCRU

Aproximativ 20 de minute la temperatură ambiantă și substrat la 20 ° C.

## AMBALARE

MasterSeal M 790 este disponibil în

- Kituri de 5 kg formate din 1,5 kg partea A și 3,5 kg partea B
- Kituri de 48,3 kg, care conțin 14,5 kg Partea A și 33,8 kg Partea B

## CULORI

Gri și roșu

## DEPOZITARE

MasterSeal M 790 trebuie depozitat în recipiente originale în condiții uscate la temperaturi cuprinse între 10 - 25 ° C.

Protejați împotriva înghețului și depozitarii permanente peste + 30 ° C.

## TERMEN DE VALABILITATE

Perioada de valabilitate în aceste condiții este de 12 luni pentru ambele părți.

## RECOMANDARI

- Nu se aplică la temperaturi sub +5 °C sau peste + 35 ° C
- Nu adăugați solvenți, nisip sau alte componente în amestecurile MasterSeal M 790.
- Asigurați aplicarea într-un strat continuu fara gauri sau defectele de suprafață care pot facilita penetrarea substanțelor chimice în substrat.
- În condiții de radiații UV puternice, membrana se poate decolora ; acest lucru nu are nici o influență asupra rezistenței chimice și a performanțelor mecanice ale materialului.

## MANIPULARE ȘI TRANSPORT

În timpul utilizării acestui produs trebuie să se respecte măsurile de precauție obișnuite pentru manipularea produselor chimice, de exemplu nu mâncați, fumați și nu beți în timpul lucrului, spălați mâinile când faceți o pauză sau când lucrarea este finalizată.

Informații de siguranță specifice referitoare la manipularea și transportul acestui produs pot fi găsite în fișa tehnică de securitate.

Eliminarea produsului și a recipientului trebuie efectuată în conformitate cu legislația locală în vigoare. Responsabilitatea pentru acest lucru revine proprietarului final al produsului.

# MasterSeal M 790

Membrana bi-componenta cu rezistente chimice ridicate, si capacitate de preluare fisuri, pe baza de tehnologie Xolotec TM – Tehnologie pentru impermeabilizarea si protectia betonului in medii agresive.

Caracteristici tehnice			
Proprietati	Standard	Unitate	Date
Densitate Partea A	EN ISO 2811-1	g/cm <sup>3</sup>	aprox. 1.27
Densitate partea B			aprox. 1.15
Densitatea materialului amestecat			aprox. 1.2
Viscozitatea materialului mixt	EN ISO 3219	mPas	aprox. 2800
Temperatura de aplicare (substrat și material)	-	°C	+5 la +30
Umiditatea maximă a substratului (în timpul aplicării)	Fara restrictii, insa suprafata sa fie vizibil uscata		
Umiditatea relativă maximă (în timpul aplicării)	Fara restrictii, insa suprafata sa fie vizibil uscata		
Timp de lucru (kit de 5 kg)	la +20° C la +10° C la +30° C	minute	aprox. 20 aprox. 25 aprox. 15
Interval de reacoperire	la +5° C la +20° C la +30° C	ore	aprox. 24 aprox. 8 aprox. 4
Expunerea la presiunea apei după	at +20° C	ore	24
Complet intarit după	at +20° C	zile	7
Temperatura de funcționare (uscată)	-	°C	- 20 la +80
Temperatura de funcționare (umedă)	-	°C	Pana la +60
Aderența la beton (uscată) după 28 de zile	EN 1542	N/mm <sup>2</sup>	2.9
Aderența la beton (umed) după 28 de zile	EN 13578	N/mm <sup>2</sup>	2.2
Adeziunea la oțel (fără grund)	EN 12188	N/mm <sup>2</sup>	> 7.0
Rezistența la aderență după ciclurile de îngheț-dezghet	EN 13687-1	N/mm <sup>2</sup>	2.7
Permeabilitatea CO <sub>2</sub> SD	EN 1062-6	m	206 (cerinta > 50)
Permeabilitatea la metan	ISO 15105-1	cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> *d*bar	4,83
Permeabilitatea la vaporii de apă SD	EN ISO 7783	m	126 (clasa III S <sub>D</sub> > 50)
Absorbția capilară a apei	EN 1062-3	kg/m <sup>2</sup> ·h <sup>0,5</sup>	0.0005 (cerinta < 0.1)
Comportamentul după intemperii artificiale (2000 h)	EN 1062-11	-	Fara fisuri, bule, desprinderi, schimbari de culoare
Rezistență la tracțiune	EN ISO 527-1/-2	N/mm <sup>2</sup>	> 20
Rezistența la abraziune - testul Taber (pierderea de masă)	EN ISO 5470 -1	mg	194 (cerinta < 3000)
Rezistență la abraziune - test BCA (pierderea grosimii)	EN 13894-2	µm	< 10 (= class AR 0,5)
Fricțiune dinamică (test pentru circulația roților din cauciuc) 20.000 de cicluri uscate 20.000 de cicluri umede	„Stuttgarter Gerät”	-	fără abraziune a materialului

# MasterSeal M 790

Membrana bi-componenta cu rezistente chimice ridicate, si capacitate de preluare fisuri, pe baza de tehnologie Xolotec TM – Tehnologie pentru impermeabilizarea si protectia betonului in medii agresive.

Caracteristici tehnice (continuare)			
Capacitate de preluare fisuri statice	EN 1062-7	Clasa	A3 (+ 23 °C)
			A2 (+70°C, uscat), A2 (-10°C)
Capacitate de preluare fisuri dinamice	EN 1062-7	Clasa	B3.1 (23° C)
			B2 (-10° C)
Elongatie	DIN 53504	%	20
Rezistenta la impact	EN ISO 6272/2	Nm	24.5 (class III > 20)
Duritate shore D dupa 7 zile	EN ISO 868/07	-	80
Reactia la foc	EN 13501-1	-	Class E
Rezistența la presiunea pozitivă a apei	EN 12390-8	bar	5
Rezistența la presiunea negativă a apei	UNI 8298-8	bar	2.5
Rezistența la presiunea osmotică	DAfStb, Partea 4, Sectiunea 5.5.15	-	Fără schimbare de aderență și fără formare de bule cu MasterSeal P 770 și MasterSeal P 385 ca grunduri

Notă: Timpii de intarire sunt măsurati la 21 ° C ± 2 ° C și la 60% ± 10% umiditate relativă. Temperaturile mai ridicate și / sau umiditatea relativă mai mare pot scurta aceste momente și viceversa. Datele tehnice prezentate sunt rezultate statistice și nu corespund minimelor

Rezistenta Chimica (conform EN 13529)			
Grup	Descriere	Lichid de testare	Rezultat*
DF 1	Benzină	47,5% toluen + 30,4% izooctan + 17,1% n-heptan +3% metanol + 2% 2-metil-propanol- (2)	Class III (8%)
DF 2	Combustibili pentru aviație	Combustibil pentru aviație 100 LL Cod NATO F18 Combustibil turbo A1 Codul NATO F34 / F35	Class III (9%)
DF 3	Ulei de combustibil, motorină și alte uleiuri de motor neutilizate	80% n-parafină (C12 până la C18) + 20% metilnaftalină	Class III (8%)
DF 4	Toate hidrocarburile, precum și amestecurile care conțin benzen cu max. 5 Vol. %	60% toluen + 30% xilen + 10% metilnaftalină	Class III (19%)
DF 4a	Benzen și amestecuri care conțin benzen (incl. 4)	30% benzen + 30% toluen + 30% xilen + 10% metilnaftalină	Class III (25%)**
DF 5	Alcoolii mono- și polivalenti (până la un volum maxim de 48% metanol), eteri ai glicolului	48 vol.% Metanol + 48 vol.% IPA + 4% apă	Class III (35%)
DF 5a	Toți alcoolii și glicolii (inclusiv 5 și 5b)	Metanol	Class III (48%)
DF 6	Hidrocarburi halogenate ≥ C2 (inclusive 6b)	Tricloretilen	Class III (18%)
DF 6a	Toate hidrocarburile halogenate (inclusive 6 si 6b)	Diclorometan	Class I
DF 6b	Hidrocarburile aromatice halogenate	Monoclorbenzen	Class III (20%)

\* Valorile in paranteze reprezinta reducerea duritatii shore A

\*\* schimbarea culorii

## MasterSeal M 790

Membrana bi-componenta cu rezistente chimice ridicate, si capacitate de preluare fisuri, pe baza de tehnologie Xolotec TM – Tehnologie pentru impermeabilizarea si protectia betonului in medii agresive.

Rezistenta chimica (in conformitate cu EN 13529) - continuare			
Grup	Descriere	Lichid de testare	Rezultat*
DF 7	Toți esterii organici și cetonele (inclusiv 7a)	50 % etil acetat + 50 % metil isobutil ketona	Clasa II (43%)
DF 9	Soluții apoase ale acizilor organici (carboxilici) până la 10%, precum și sărurile lor	10 % soluție apoasă de acid acetic	Clasa III (8%)**
DF 9a	Acizi organici (carboxilici, în afară de acizii formici) precum și sărurile lor	50% acid acetic + 50% acid propionic	Clasa I
DF 10	Acizi minerali (neoxidanți) până la 20% și săruri anorganice în soluție apoasă (pH <6) cu excepția HF	Acid sulfuric (20%)	Clasa III (10%)
DF 11	Lesii anorganice (cu excepția oxidării) și sărurile anorganice în soluție apoasă (pH > 8)	Soluție de hidroxid de sodiu (20%)	Clasa III (11%)
DF 12	Soluții apoase de săruri anorganice neoxidante cu o valoare a pH-ului între 6 și 8	Soluție apoasă de clorura de sodiu (20%)	Clasa III (13%)
DF 13	Aminele precum și sărurile lor (în soluție apoasă)	35 % trietanolamina + 30 % n-butilamina + 35 % N,N- dimetilaniлина	Clasa I
DF 14	Soluții apoase ale surfactanților organici	1) 3 % Protectol KLC 50 + 2 % Marlophen NP 9,5 + 95 % apa 2) 3 % Texapon N 28 + 2 % Marlipal O 13/80 + 95 % apa	Clasa III (10%)
DF 15	Eteri ciclici și aciclici	Tetrahidrofuran (THF)	Clasa I
DF 15a	Eteri non-ciclici	Diethyl eter	Clasa III (19%)

Clasa I: 3 zile fara presiune	Reducerea durității mai mică de 50% măsurată conform metodei Buchholz, EN ISO 2815 sau Metoda Shore EN ISO 868 24 h după îndepărtarea stratului de imersie în lichidul de testare.
Clasa II: 28 zile fara presiune	
Clasa III: 28 zile cu presiune	

\* Valorile in paranteze reprezinta reducerea duritatii shore A

\*\* decolorare

# MasterSeal M 790

Membrana bi-componenta cu rezistente chimice ridicate, si capacitate de preluare fisuri, pe baza de tehnologie Xolutec TM – Tehnologie pentru impermeabilizarea si protectia betonului in medii agresive.


Rezistenta Chimica – date aditionale			
Mediu	Temperatura	Durata impactului	Rezistenta*
Acizi			
Acid sulfuric 50%	50° C	170 h	++
Acid sulfuric 30%	50° C	500 h	++
Acid fosforic 85%	20 °C	500 h	++
Acidul azotic 30%	20 °C	500 h	+**
Acid acetic 20%	20° C	310 h	++
Acid lactic 30%	20° C	170 h	++
Acid lactic 25%	50° C	500 h	+
Acid sulfuric 20% + acid lactic 5%	50° C	170 h	++
Acidul formic 5%	20° C	500 h	++
Acidul formic 40%	20° C	500 h	+
Leșii			
Hidroxid de sodiu 50%	20° C	500 h	++
Hidroxid de sodiu 50%	50° C	500 h	++
Hidroxid de potasiu 50%	20° C	500 h	+
Amoniac 25%	20° C	310 h	-
Produse chimice organice			
Etanol 50%	20° C	310 h	0
Toluen	20 °C	500 h	0
Benzina conform conform EN 228 și DIN 51626-1	20 °C	500 h	++
Soluții specifice			
Apă de siloz (3% lapte + 1,5% oțet + 0,5% acid butiric)	40 °C	500 h	++
Gunoiul de grajd (7% hidrogenofosfat de amoniu)	40 °C	500 h	++
Apa distilata	40 °C	500 h	++
Clorura de albire	50 °C	170 h	++
Apă clorurată	20 °C	500 h	++
Peroxidul de hidrogen 30%	20 °C	500 h	++
Hidroxid de amoniu 28%	20 °C	500 h	++

\* Evolutia Rezistentei la intindere comparative cu mostra netratata:

++ 100 – 80%	4 rezistent fara schimbari
+ 79 -55%	4 rezistenta medie
o 54 -45%	4 rezistenta pe termen scurt (contact ocazional sau stropire)
- < 45%	4 nerezistent

\*\*  
decolorare

**Membrana bi-componenta cu rezistente chimice ridicate, si capacitate de preluare fisuri, pe baza de tehnologie Xolutec TM – Tehnologie pentru impermeabilizarea si protectia betonului in medii agresive.**

	
1119	
Master Builders Solutions Deutschland GmbH Donnerschweer Str. 372, D-26123 Oldenburg	
16	
700001	
EN 1504-2:2004	
Produse pentru protectia suprafetelor - acoperiri EN 1504-2: Principiile 1.3 / 2.2 / 5.1 / 6.1 / 8.2	
Rezistența la abraziune	≤ 3000 mg
Permeabilitate la CO <sub>2</sub>	Sd > 50
Permabilitate la vaporii de apă	Clasa III
Absorbție capilară și permeabilitate la apă	< 0.1 kg/(m <sup>2</sup> xh <sup>0.5</sup> )
Compatibilitate termală după cicluri de îngheț-dezgheț	≥ 1.5 N/mm <sup>2</sup>
Rezistența la atacuri chimice severe Clasa I: 4a,6a,9a,13,15 Clasa III: 1,2,3,4,5,5a,6,7,9,10,11,12,14,15a	Reducerea durității < 50 %
Abilitatea de a acomoda fisuri	A3 (23°C) A2 (-10°C) B3.1 (23°C) B2 (-10°C)
Rezistența la impact	Clasa III
Rezistența la smulgere	≥ 1.5 N/mm <sup>2</sup>
Reacția la foc	Clasa E
Substante periculoase	Respecta 5.3 (EN 1504-2)

NPD = Nicio performanta nedeterminata. Performanta determinata in sistem build up **MasterSeal 7000 CR**.



# MasterSeal M 790

**Membrana bi-componenta cu rezistente chimice ridicate, si capacitate de preluare fisuri, pe baza de tehnologie Xolotec TM – Tehnologie pentru impermeabilizarea si protectia betonului in medii agresive.**

## **Declinarea răspunderii:**

Având în vedere condițiile de aplicare din șantier și domeniile de aplicare variabile ale produselor noastre, această fișă tehnică este menită să ofere informații generale de aplicare. Aceste informații se bazează pe cunoștințele și experiența noastră actuală. Clientul nu este eliberat de obligația de a efectua o testare atentă a adecvării și posibila aplicare pentru tipul de utilizare dorit. Clientul este obligat să contacteze serviciul tehnic pentru domeniile de aplicație care nu sunt menționate în mod expres în fișa tehnică la „Domenii de utilizare”. Utilizarea produsului dincolo de domeniile de utilizare menționate în fișa tehnică, fără consultarea prealabilă cu Master Builders Solutions și posibilele daune rezultate, sunt în responsabilitatea exclusivă a clientului. Toate descrierile, desenele, fotografiile, datele, rapoartele, greutatea, menționate aici pot să fie schimbate fără o notificare prealabilă și nu reprezintă starea produsului conform prevederilor contractuale. Este responsabilitatea exclusivă a destinatarului produselor noastre să respecte posibile drepturi de proprietate, precum și legile și dispozițiile existente. Referirea la denumirile comerciale ale altor companii nu este o recomandare și nu exclude utilizarea produselor de tip similar. Informațiile noastre descriu doar calitatea produselor și serviciilor noastre și nu este o garanție în sine. Răspunderea este acceptată pentru informațiile incomplete sau incorecte din fișele noastre de date numai în caz de intenție sau neglijență gravă, fără a aduce atingere reclamațiilor conform legilor privind răspunderea produselor.

## **Master Builders Solutions Deutschland GmbH**

c/o PCI Augsburg GmbH  
Piccardstrasse 11  
D-86159 Augsburg  
Tel. +49 (0)821 5901 357  
Fax +49 (0)821 5901 317

® = marcă înregistrată a membrului grupului MBCC în multe țări ale lumii.

Fisa tehnica MasterSeal M 790, Februarie 2021